



2K Epoxy Panel Bond

2-Komponenten Strukturklebstoff auf Epoxybasis zum hochfesten Verkleben von Stahl, SMC, Aluminium, Verbundwerkstoffe und vielen anderen Werkstoffen. Hervorragende Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit.



Eigenschaften und Vorteile

- Auf Epoxidharz-Basis – für eine verbesserte Struktursteifigkeit bei niedrigem Gewicht
- Die Klebstoffdicke wird durch enthaltene 0,25 mm Glasperlen kontrolliert – eine minimale Klebstoff-Schichtdicke ist gewährleistet
- Punktschweißbar, auch wenn sich das Material noch nicht verfestigt hat – Wartezeiten von bis zu 24 Std. entfallen
- Schleifbar und überlackierbar
- Einsetzbar auch bei KTL- und Pulverbeschichtungen sowie Lacktrocknung bis 230°C – hervorragende Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz – ideal für hybrides Fügeverfahren von Metall mit verschiedenen Werkstoffen.
- Hohe Energieabsorption und hohe Crash-Sicherheit – geprüft vom TÜV Rheinland

Artikelnr.	Produkt	Lagercode	Verpackung
87007	2K Epoxy Panel Bond		220 ml Kartusche
86756	Ersatz-Statikmischer		6 Stück für 220 ml Kartusche

Anwendung

2K Epoxy Panel Bond ist bei der Karosserieinstandsetzung vielseitig einsetzbar, z. B. an Karosserieteilen wie Dachblechen oder Kotflügeln sowie an Öffnungen wie Türen, Kofferraum oder Motorhaube.

2K Epoxy Panel Bond bietet eine sehr gute Haftung auf zahlreichen Substraten wie z.B. CFRP (kohlefaserverstärkter Kunststoff), SMC-Kunststoff, FRP (glasfaserverstärkter Kunststoff), ABS, Aluminium, verzinkter Stahl, kalt gewalzter Stahl etc.

Bei hybridem Fügeverfahren von zwei verschiedenen Metallen zeichnet sich der 2K Epoxy Panel Bond durch hervorragenden Korrosionsschutz und Schlagzähigkeit aus.

2K Epoxy Panel Bond erlaubt einen hohen Grad an Relativbewegung in der Klebefuge, z. B. im speziellen Fall wenn verschiedene Materialien mit unterschiedlichen Wärmedehnungskoeffizienten miteinander verklebt werden.

Gebrauchsanweisung

1. Oberfläche gründlich mit KENT Acrysol oder Soft Surface Cleaner reinigen und gut ablüften lassen.
2. Die Oberfläche leicht anschleifen und entfetten.
3. Vor dem Aufsetzen des Statikmischer sollte eine geringe Menge Material ausgepresst werden, um einen gleichmäßigen Austritt beider Komponenten zu gewährleisten.
4. Statikmischer aufsetzen. Das Produkt auspressen und die ersten 2-3 cm des Materials verwerfen. KENT 2K Epoxy Panel Bond auf beide zu verklebenden Oberflächen auftragen. Die Klebstoffdicke wird durch enthaltene 0,25 mm Glasperlen kontrolliert. Topfzeit: 60 min* / Verarbeitungszeit: 90 min*. Innerhalb der Verarbeitungszeit können die Fügeteile noch repositioniert werden. Das verklebte Teil sollte anschließend nicht mehr entfernt werden.
5. Die Elemente mindestens für 4 Stunden mit Gripzangen fixieren.* Die Aushärtung kann durch Wärmebehandlung beschleunigt werden (max. 150°C).
6. 24 Stunden bis zum Erreichen der vollen Klebekraft aushärten lassen.

* Bei 23°C / 55% rel. Luftfeuchtigkeit



Technische Informationen

Basis:	Strukturklebstoff auf Epoxybasis
Konsistenz:	Mittelviskose Paste (fertig gemischtes Produkt)
Farbe:	schwarz (fertig gemischtes Produkt)
Lagerfähigkeit:	24 Monate
Zolltarifcode:	3506 99 00 (2K Epoxy Panel Bond) 3923 50 90 00 (Düsen)
VOC:	0 g/l

Aushärtung:	bei Raumtemperatur oder durch Wärme beschleunigt (max. 150°C)	Zugscherfestigkeit:	
Mischungsverhältnis:	2:1	Material	MPa
Spezifische Dichte:	1.10 g/ml (fertig gem. Produkt)	Kaltgewalzter Stahl (1,5 mm)	27,8
Topfzeit:	60 min (23°C)	Kaltgewalzter Stahl (0,8 mm)	23,7
Verarbeitungszeit:	90 min (23°C)	Feuerverzinkter Stahl (0,7 mm)	12,6
Handfestigkeit/Fixierung:	4 Std. (23°C)	Legierter Stahl verzinkt (0,7 mm)	18,5
Vollständige Aushärtung:	24 Stunden (23°C)	6111 Aluminium Legierung (0,9 mm)	11,3
Härte:	Shore D 80	5052 Aluminium Legierung (0,6 mm)	12,4
Schrumpfung:	< 2 % (ISO 3521)	ABS	3,0
Anwendungstemperatur:	+16°C bis 30°C (< 16°C mit IR)	SMC	8,8
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +100°C (230°C kurzzeitig bis 30 min)		
Zugfestigkeit:	30 MPa (23°C, ASTM D-638)		
Dehnung:	3 %		
E-Modul:	4550 Mpa (23°C, ASTM D-638)		

Hinweis: Aufgrund der hohen Viskosität empfiehlt es sich, das Produkt bei Raumtemperatur zu verarbeiten. Wenn das Produkt bei niedrigeren Temperaturen gelagert wird kann es hilfreich sein, die Kartusche vor der Verarbeitung anzuwärmen.



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf www.kenteurope.com und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland
Sitz der Gesellschaft: Duisburg
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248
KENT ist eingetragene Handelsmarke.
Alle Rechte vorbehalten.