



# Super Bond Flex

Ein schwarzer, schlagzäh modifizierter Sekundenkleber für solide Reparaturen auf flexiblen Materialien.



## Eigenschaften und Vorteile

- Schlagzäh modifiziert – ideal für Verklebungen/Reparaturen, die flexibel bleiben müssen
- Gute Schlagzähigkeit – vibrations- und stoßbeständig
- Gelform, läuft nicht ab – ermöglicht auch Anwendungen auf vertikalen Flächen
- Hohe Klebekraft – hohe Zug- und Scherfestigkeit
- Kein Blooming (weiße Belagsbildung) – perfekt für alle sichtbaren Reparaturbereiche
- Neuartige Verpackung – Drehverschluss gegen Verkleben und dünnwandige Flasche für einfache Dosierung
- NSF-Registrierung – Kategorie P1

| Artikel-Nr. | Produktbezeichnung | Lagercode | Abpackung    |
|-------------|--------------------|-----------|--------------|
| 86517       | Super Bond Flex    | KSBF      | 20 g Flasche |

## Anwendungen

Super Bond Flex ist ein schnellhärtender, schlagzäh modifizierter Cyanacrylat-Klebstoff, der starke und flexible Reparaturen/Verklebungen auf z.B. Leder, Gummi oder jeglichen anderen flexiblen Materialien gewährleistet. Durch die gute Schlagzähigkeit und Flexibilität, ideal geeignet für Reparaturbereiche die Stoß- und Vibrationsbelastungen ausgesetzt sind, wie z.B. an oder in der Nähe von Maschinen, Motoren und Pumpen. Aufgrund der gelartigen Formulierung eignet sich Super Bond Flex auch optimal für Anwendungen auf vertikalen Flächen und wenn beim Kleben größere Lücken/Spalten geschlossen werden müssen, wie bei Reparaturen von kleinen Rissen und Löchern. Bei Bedarf Super Bond Activset auf den aufgetragenen Klebstoff sprühen, um den Aushärtungsprozess zu beschleunigen. Super Bond Flex bildet keinen weißen Belag, ist geruchsarm und daher ideal geeignet für unsichtbare Reparaturen und/oder Bereiche mit eingeschränkter Belüftung.

## Gebrauchsanweisung

1. Für bestmögliche Ergebnisse müssen die zu klebenden Flächen sauber und frei von Schmutz, Wachsen, Ölen etc. sein. Vorzugsweise mit KENT Acrysol oder Soft Surface Cleaner reinigen.
2. Super Bond Flex sparsam auf eine der beiden zu verklebenden Oberflächen auftragen.
3. Oberflächen sofort zusammenpressen, auf korrekte Ausrichtung der Materialien achten.
4. Durch festen Druck sicherstellen, dass sich der Kleber zu einem dünnen Film verteilt.
5. Arbeitsstück nicht bewegen oder neu ausrichten, bis der Kleber handfest ist (dauert normalerweise nur einige Sekunden). Überschüssiger frischer Kleber lässt sich mit KENT Acrysol oder Soft Surface Cleaner entfernen.
6. Nach der Anwendung Flaschenspitze abwischen und Flasche sofort wieder sicher verschließen.

Verwenden Sie KENT Super Bond Activset um die Haftkraft bei schwer verklebbaren Materialien zu erhöhen oder um den Aushärtungsprozess zu beschleunigen. Die Gebrauchsanweisung entnehmen Sie bitte dem entsprechenden technischen Datenblatt.



## Technische Informationen

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Basis:</b>          | Ethylcyanacrylat  |
| <b>Konsistenz:</b>     | Gel   |
| <b>Farbe:</b>          | schwarz   |
| <b>Lagerfähigkeit:</b> | 12 Monate (für optimale Lagerstabilität bzw. längere Haltbarkeit, Produkt an einem kühlen und trockenen Ort bei +5°C lagern. Produkt vor der Anwendung, für maximale Haftfestigkeit, im ungeöffneten Behälter auf Raumtemperatur bringen. Behälter auf keinen Fall im kalten Zustand öffnen, da Gefahr von Kondenswasserbildung.) |
| <b>Zolltarifcode:</b>  | 3506 10 00  |
| <b>VOC:</b>            | 20 g/l  |

|                                 |                        |                         |     |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------|-----|
| <b>Aushärtemechanismus:</b>     | Feuchtigkeit           | <b>Zugfestigkeit:</b>   |     |
| <b>Spezifische Dichte:</b>      | 1.06 g/cm <sup>3</sup> | Stahl:                  | N/C |
| <b>Viskosität (Brookfield):</b> | 1000 - 3000 mPa.s      | EPDM:                   | N/C |
| <b>Härte:</b>                   | Rockwell M58           | Nitrilkautschuk:        | N/C |
| <b>Temperaturbeständigkeit:</b> | -40° C to +105° C      | Neopren:                | N/C |
| <b>Max. Spaltfüllung:</b>       | max. 0.15 mm           | <b>Scherfestigkeit:</b> |     |
| <b>Handfestigkeit:</b>          |                        | Stahl:                  | N/C |
| Stahl:                          | < 70 Sekunden          | Aluminium:              | N/C |
| Aluminium:                      | N/C                    | Nitrilkautschuk:        | N/C |
| EPDM:                           | N/C                    | Polycarbonat:           | N/C |
| Neopren:                        | N/C                    | ABS:                    | N/C |
| Nitrilkautschuk:                | < 40 Sekunden          |                         |     |
| Holz (Balsa):                   | N/C                    |                         |     |
| ABS:                            | < 40 Sekunden          |                         |     |
| Polycarbonat:                   | N/C                    |                         |     |
| Leder:                          | N/C                    |                         |     |
| Pappe:                          | N/C                    |                         |     |
| <b>Endfestigkeit:</b>           | nach 24 Stunden        |                         |     |

Dünne Klebeschichten beschleunigen die Aushärtung; dickere Schichten/Spalten verlangsamen die Aushärtung. Höhere relative Luftfeuchtigkeit begünstigt die Aushärtungsgeschwindigkeit.



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com) und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

### Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Geschäftssitz:  
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland  
Sitz der Gesellschaft: Duisburg  
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092  
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248  
KENT ist eingetragene Handelsmarke.  
Alle Rechte vorbehalten.