



Rapid Bond

Ein 2-Komponenten Klebstoff auf Methacrylatbasis mit einer hohen Festigkeit, Aushärtungsgeschwindigkeit und Flexibilität zur strukturellen Verklebung von modernen Materialien.



Eigenschaften und Vorteile

- Hohe Scherfestigkeit – ideal zur strukturellen Verklebung von Metall, Verbund- und Kunststoffen
- Primerlose Verklebung von den meisten Metallen, inkl. Stahl und Aluminium – minimale Oberflächenvorbereitung
- Hervorragende Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Säuren und Salzlösungen – vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auch unter schwierigen Bedingungen, hervorragende Alterungseigenschaften
- Bei Raumtemperatur gehärtet – greift Oberflächen nicht an, vergilbt nicht und härtet schnell mit einem schnellen Festigkeitsaufbau
- Neueste Acrylelastomer-Technologie – bleibt flexibel und ermöglicht das Auffüllen großer Klebspalten

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Lagercode	Abpackung
86850	Rapid Bond 5 min black	RB5B-50	50 ml Kartusche mit Statikmischer
86851	Rapid Bond 5 min beige	RB5W-50	50 ml Kartusche mit Statikmischer
86392	Statikmischer		6 Statikmischer kurz 50 ml
86852	Rapid Bond 5 min beige	RB5W-220	220 ml Kartusche mit Statikmischer
86853	Rapid Bond 15 min black	RB15B-220	220 ml Kartusche mit Statikmischer
86854	Rapid Bond 15 min beige	RB15W-220	220 ml Kartusche mit Statikmischer
86752	Statikmischer		6 Statikmischer lang 220 ml

Anwendungsbereiche

Ideal zum strukturellen Verbinden von Metallen (inkl. Aluminium, Edelstahl), GFK, Verbundstoffen, vielen Kunststoffen (inkl. ABS, Acryl, Vinyl, PVC, Polycarbonat), Epoxidlaminaten und Gelcoats, wenn eine hohe Versteifungsfestigkeit erforderlich ist.

Typische Anwendungen: Türbleche, Seitenwände, Spoiler, Glasfaserteile, Luftkanäle, Gehäuse, Schilder, Werbe- u. Anzeigetafeln u.v.m.

Gebrauchsanweisung

1. Die Füge Teile mit mittlerer Körnung anschleifen und anschließend abwischen.
2. Die Oberfläche vorzugsweise mit KENT Acrysol oder Soft Surface Cleaner reinigen.
3. Die Mischdüse aufschrauben und die Kartusche in die Verarbeitungspistole einsetzen.
4. Die ersten 20 mm KENT Rapid Bond sollten verworfen werden, damit eine einwandfreie Vermischung der Komponenten in der Düse gewährleistet ist.
5. KENT Rapid Bond auf eines der Füge Teile auftragen und die Teile mit leichtem Druck zusammendrücken. Der Klebspalt zwischen den verbundenen Teilen muss komplett bis zu den Außenkanten ausgefüllt sein. Der Klebstoff darf an den Ecken herausgepresst werden, damit sichergestellt ist, dass der Spalt komplett gefüllt ist.
6. Falls notwendig die Teile vorsichtig mit einer Klemme fixieren, um die Verklebung zu sichern und eine Fugenbewegung während der Aushärtung zu verhindern. Keinen starken Druck auf die Verklebung ausüben, das könnte zu einer zu dünnen Klebstoffschicht führen.
7. Frischen Produktüberschuss mit einem Schaber/Spachtel entfernen. Partiiell gehärteter Klebstoff lässt sich mit einem scharfen Messer und ausgehärtetes Klebematerial nur mechanisch, durch Abschleifen, entfernen.
8. Wenn die angebrochene Kartusche für spätere Anwendungen gelagert werden soll, muss die Mischdüse abgeschraubt und sichergestellt werden, dass die beiden Komponenten nicht miteinander in Kontakt kommen.

Hinweise und Tipps

Rapid Bond ausschließlich in Raupenform aufbringen und vor dem Zusammenfügen nicht auf der Fläche verteilen. Produkt nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.



Technische Informationen

Allgemeine Informationen

Basis:	2K Methyl Methacrylat
Konsistenz:	flüssig (pastös)
Farbe:	schwarz / beige
Lagerfähigkeit:	9 Monate
Zolltarifcode:	3506 10 00 (Rapid Bond) 3923 50 90 (Statikmischer)
VOC:	650 g/l

Aushärtungsmechanismus:	katalytisch / exotherm	Zugscherfestigkeit:	CRS:	25,1 MPa
Mischungsverhältnis:	1:1		Aluminium:	22,3 MPa
Spezifische Dichte:	1,00 g/ml (angemischtes Produkt)		Verzinkter Stahl:	19,5 MPa
Verarbeitungszeit:	5 min (23° C / 50% R.L.) // 15 min (23° C / 50% R.L.)		SMC:	3,2 MPa
Aushärtungszeit:	20 min (23° C / 50% R.L.) // 55 min (23° C / 50% R.L.)		PP:	2,4 Mpa
Vollständige Aushärtung:	24 Stunden (23° C / 50% R.L.)		PMMA:	5,3 MPa
Spaltfüllung:	bis zu 5,0 mm			
Shore D:	63 (EN ISO 868 bei 23° C)			
Volumenänderung:	<10%			
Anwendungstemperatur:	+15°C bis + 25°C			
Temperaturbeständigkeit:	- 35°C bis +100°C			
Zugfestigkeit:	24 MPa (ASTM D638 bei 23° C)			
Zugscherfestigkeit:	20 - 25 MPa (ASTM D 1002)			
Bruchdehnung:	33%			
Zugspannungsmodul:	1800 Mpa			
Lagerung:	Im Innenbereich bei Temperaturen zwischen 5° C und 25° C trocken lagern.			



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf www.kenteurope.com und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland
Sitz der Gesellschaft: Duisburg
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248
KENT ist eingetragene Handelsmarke.
Alle Rechte vorbehalten.