

Advanced Plastic Repair 5 min

Universeller 2K-Polyurethanklebstoff, der, bedingt durch die verlängerte offene Zeit auch ohne Primer eine gute Haftung erzielt.



Eigenschaften und Vorteile

- Universeller Klebstoff nur ein Klebstoff für die meisten Kunststoffarten
- In den meisten Fällen kein Primer notwendig einfach anzuwenden und zeitsparend
- 50 ml Kartusche reicht im Schnitt für 2 Reparaturen kostengünstig
- Härtet innerhalb von 15-20 min (vollständige Aushärtung innerhalb von 8 Stunden – kurze Standzeiten
- Nach der Durchhärtung mit allen gängigen Lacksystemen überlackierbar – kompatibel mit allen gängigen Lacksystemen
- Weiter Temperaturbereich unter vielen Bedingungen zu verwenden
- Bricht auch unter extremer Belastung nicht aus der Reparaturstelle – kein Nacharbeitsrisiko

| Art.Nr. | Produkt | Lagercode | Абраскипд |
|----------------|--|-----------|--|
| 85475 85477 | Advanced Plastic Repair weiß Advanced Plastic Repair transl. | | 50 ml Doppelkartusche 50 ml Doppelkartusche |

Anwendungsbereiche

Kent Advanced Plastic Repair 5 MIN (APR5) ist ein 2K Polyurethan in einer Doppelkartusche. Durch vermischen der beiden Urethan-Komponenten mittels statischem Mischrohr entsteht ein hochfester Reparaturklebstoff für Kunststoffe.

APR5 wurde zur Reparatur der meisten Kunststoffsorten, insbesondere zur Reparatur von Rissen und zum Füllen von Löchern in Kunststoffteilen wie z.B. Stoßstangen, Grills, Spoiler, Außenspiegel-, Lampen- und Kühlergehäuse entwickelt.

Durch die verlängerte offene Zeit wird eine verbesserte Haftung auch ohne Primeranwendung erzielt.

Weitere Anwendungsbereiche:

- Für die Reparatur transparenter oder weißer Kunststoffteile im Automotive-Bereich, wie z.B. Scheibenwaschanlagen-Behälter und Scheinwerfergehäuse.
- Für allgemeine Reparaturarbeiten an Sportartikeln/-geräten und zum Füllen von Löchern sowie zum Kleben von Rissen an beispielsweise Jet-Skis und Surfbrettern.
- APR5 füllt Löcher, Risse und Fugen in Metall, Holz, Stein, Beton und eignet sich zum Verkleben von Eckwinkeln bei der Herstellung von Glas- & Fenster-Metallrahmen.



Gebrauchsanweisung

- 1. Verschmutzungen im Bereich der Reparaturstelle mit KENT Plastic Cleaner II beseitigen. KENT Plastic Cleaner II vollständig ablüften lassen oder mit einem sauberen Tuch trocken wischen.
- 2. Die Ränder der Schadstelle in einem Winkel von 30-40° V-förmig anschleifen.
- 3. Den zu reparierenden Bereich an der Vorder- und Rückseite, jeweils 3-4 cm rund um die Schadstelle hinaus, mit einer Excenterschleifscheibe P80 nass/trocken aufrauen.
- 4. Vorder- und Rückseite mit KENT Plastic Cleaner II reinigen, mit einem sauberen Tuch nachwischen und trocknen lassen.
- 5. Die Reparaturfolie in der Größe der Reparaturstelle plus 4 cm zuschneiden.
- 6. Mischdüse aufdrehen. Die Doppelkartusche in die Verarbeitungspistole einsetzen und solange Material ausdrücken bis beide Komponenten gleichzeitig austreten (die ersten 2-3 cm Material verwerfen). APR5 in für die Reparaturstelle ausreichender Menge, als Raupe oder Kugel (eine Höhe von 3-4 mm reicht) auf die Reparaturfolie pressen. Es ist möglich auf schon getrocknetes APR5 weitere Lagen APR5 aufzutragen. Eine gute Adhäsion ist gegeben wenn Öl, Fett oder Schmutzablagerungen diese nicht verhindern.
- 7. Die Reparaturfolie mit APR5 innerhalb von 5 Minuten mit gleichmäßigem Druck auf die Rückseite der Reparaturstelle drücken bis APR5 an der Vorderseite der Reparaturstelle austritt.
- 8. Innerhalb von 5 Minuten die Vorderseite der Reparaturstelle mit APR5 auffüllen. Zur Vorbeugung von Luftblasenbildung während des Auspressens die Mischdüse im Klebstoff belassen.
- 9. Die Reparaturfolie sorgfältig auf den Klebstoff legen und damit diesen in Form glätten.
- 10. Bei einer Raumtemperatur von 20-25°C kann nach 15-20 Minuten die Reparaturfolie abgezogen und nach 90 Min. die Reparaturstelle glattgeschliffen werden. Überhitzung durch zu hohe Drehzahl beim Schleifen vermeiden.

Reinigung: Ungehärtetes APR5 lässt sich mit Lösemitteln entfernen. Gehärteter Klebstoff muss mechanisch entfernt werden.

Hinweise und Tipps

- Vor der Verwendung die Gebrauchsanweisung lesen.
- Bei neu geöffneten Doppelkartuschen beide Komponenten immer auf gleichzeitigen Austritt drücken.
- Angebrochene Kartuschen immer mit aufgesetzter Mischdüse lagern.
- Falls KENT APR5 länger als 1 Minute in der Mischdüse verbleibt, immer eine neue Mischdüse aufdrehen.
- Durch gelierten Klebstoff verstopfte Mischdüse wechseln, da andernfalls Klebstoff nach hinten, in die Kartuschenpresse, austreten kann.
- Leichte farbliche Veränderungen der einzelnen Komponenten in der Kartusche oder während des Auspressens sind möglich und stellen keinen Qualitätsmangel dar.
- Bei Temperaturen unterhalb von 20°C verlängert sich die Aushärtungszeit.
- Klebstoff in einer Schichtstärke von mindestens 3-4 mm auftragen durch dünnere Schichten verlängert sich die Aushärtungszeit.
- Bei 20°C kann APR5 nach 1 Stunde überlackiert werden.
 Niedrigere Temperaturen verzögern und höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtung!



Technische Information

Basis: Polyurethan Konsistenz: zähflüssig

Farbe: weiß, transluzent

Lagerfähigkeit: 15 Monate (bei Lagerung nicht über 25° C)

Zolltarifcode: 3506 10 00

VOC: 0 g/l

Offene Zeit: ca. 5 min
Abbindezeit: ca. 15 min
Vollständige Aushärtung nach: 480 min
Shore D: ca. 65

Zugfestigkeit (ISO 527): ca. 20-23 N/mm²
Bruchdehnung (ISO 527): ca. 15% (grau)

ca. 20-30%

Elektrischer Leitwiderstand: ca. $5,4 \times 10^{12} \Omega \text{ cm}$

Viskosität: 50.000 mPas

Spezifisches Gewicht: Komponente A: 1,04 g/ml, Komponente B: 1,2 g/ml, Ausgehärtet: 1,12-1,14 g/ml

Temperaturbeständigkeit: $-36 \text{ bis } +100^{\circ} \text{ C}$ **Anwendungstemperatur:** $+10 \text{ bis } +30^{\circ} \text{ C}$

Chemische Beständigkeit: Schwefelsäure 24% (Batteriesäure): gut

Salzsäure 37%: ausreichend - gut

Benzin: ausreichend - gut



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf <u>www.kenteurope.com</u> und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die "Informationen") sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammen-hang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informa-tionen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung auf-grund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auffretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz: Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland Sitz der Gesellschaft: Duisburg Registergericht: AG Duisburg HRB 29092 Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248 KENT ist eingetragene Handelsmarke. Alle Rechte vorbehalten.

KENT: Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Kundendienst-Team: 0203 / 607 17 -0 Fax: 0800 / 188 5140 kent.de@kenteurope.com www.kenteurope.com © **KENT Europa**.

Überarb.: 26.07.2017