



# Patch 'n' Bond Alu

Knetbares, nicht rostendes Aluminium Epoxyd-Kitt, zur schnellen und dauerhaften Reparatur von Aluminiumoberflächen.



## Eigenschaften & Vorteile

- Knetfertig – kein Abmessen oder Hilfsmittel zum Mischen notwendig
- Perfektes Finish – klares, metallisch graues Aussehen
- Pastöse Konsistenz – tropft nicht, läuft nicht herunter
- Universell einsetzbar – repariert die meisten Materialien
- Schnell härtend – Funktionsfestigkeit wird nach 1 Stunde erreicht
- Vielseitig – im Innen- und Außenbereich anwendbar
- Gute chemische Beständigkeit gegen die meisten Industrie-flüssigkeiten

Artikel-Nr.	Produkt	Lagercode	Verpackung
86693	Patch 'n' Bond Alu	PNBA	114 g Stab im Röhrchen

## Anwendungsbereiche

Patch 'n' Bond Alu ist ein 2-Komponenten Reparaturoxy in Stabform, zur dauerhaften Reparatur von Dellen, Kratzern, Schnitten, Rillen und Löchern auf vielen verschiedenen Teilen wie z. B. Gehäuse, Formteile oder Spritzgussprofile. Patch'n'Bond Alu eignet sich ideal für Notreparaturen – zur Wiederherstellung oder Ausbesserung von Aluminiumteilen wie z. B. an Klimaanlage, Kühleinheiten, Maschinenteilen, Aluminiumdächern und -fassaden, Fahnenmaste, Regale, Plattformen, Laufstege, Wohnmobile, Kraftfahrzeuge, Schutzdächer, Dachrinnen, LKW und Anhänger, Räder, Rohrverzweigungen, abgenutzte Gewinde, Bootszubehör, Aluminiumboote/-türen.

## Gebrauchsanweisung

1. Oberfläche anschleifen und mit KENT Acrysol oder Soft Surface Cleaner reinigen.
2. Die benötigte Menge Patch'n'Bond Alu abschneiden.
3. Tragen Sie Schutzhandschuhe, wenn Sie das Produkt verkneten oder das ungehärtete Produkt verarbeiten. Kneten Sie das Stück mit angefeuchteten Handschuhen ca. 1-2 min lang, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist. Wenn das Kneten schwierig ist, erwärmen Sie das Material auf Zimmertemperatur oder leicht darüber.
4. Innerhalb von 2 min nach dem Mischen auf die Reparaturstelle aufdrücken. Das Material fest in Löcher oder Risse drücken und überschüssiges Material entfernen, vorzugsweise mit einem mit sauberen Wasser benetzten Werkzeug.
5. Für eine glatte Oberfläche des ausgehärteten Materials vor dem Härten mit der Hand oder einem feuchten Tuch glatt reiben. Überschüssiges Material vor dem Aushärten entfernen.
6. Nach 60 min kann die Reparaturstelle gebohrt, mit Gewinde versehen, gesägt, geschliffen, gefeilt und lackiert werden.

Hinweis: Bei Anwendung in feuchten, nassen oder undichten Bereichen das gemischte Material kräftig auf die Oberfläche aufdrücken, bis der Aushärtungsprozess einsetzt. Je kälter das Wasser umso mehr verlängert sich die Aushärtungszeit.



## Technische Informationen

<b>Basis:</b>	Epoxyharz
<b>Konsistenz:</b>	Kitt
<b>Farbe:</b>	hellgrau-metallic (gemischt)
<b>Gewicht:</b>	114 g
<b>Lagerfähigkeit:</b>	24 Monate
<b>Zolltarifnummer:</b>	3214 90 00
<b>VOC:</b>	0 g/l

<b>Aushärtung:</b>	Vernetzung von Harz und Härter	<b>Chemische Beständigkeit</b>	
<b>Spezifische Dichte:</b>	1,9 g/cm <sup>3</sup>	Schwefelsäure 24% (Batteriesäure):	sehr gut
<b>Härte:</b>	Shore D 80	Salzsäure 37%:	sehr gut
<b>Schrumpfung:</b>	< 1%	Ketone:	sehr gut
<b>Druckfestigkeit:</b>	55 N/mm <sup>2</sup>	Diesel:	sehr gut
<b>Zugscherfestigkeit:</b>	3.5 N/mm <sup>2</sup> auf Aluminium	Benzin:	sehr gut
<b>Verarbeitungszeit:</b>	2 - 5 Minuten	Alkohol:	sehr gut
<b>Handfestigkeit:</b>	15 - 20 Minuten	Glykole:	sehr gut
<b>Funktionsfestigkeit:</b>	60 Minuten	Wasser:	sehr gut
<b>Endfestigkeit:</b>	24 Stunden	Salzwasser:	sehr gut
<b>Elektrischer Widerstand:</b>	30,000 Mega Ohm	Bremsflüssigkeiten:	sehr gut
<b>Dielektrische Festigkeit:</b>	300 Volts/mil	Motoröle:	sehr gut
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-40°C bis +120°C (kurzzeitig bis +150°C)		
<b>Anwendungstemperatur:</b>	+10°C bis +25°C		

Diese Angaben dienen lediglich als Referenz. Die Klebeverbindungen wurden unter Laborbedingungen getestet. Die Leistung hängt von den getesteten spezifischen Chemikalien, den miteinander verklebten Materialien, der Oberflächenvorbereitung und den Umgebungsbedingungen bei der Verarbeitung ab.



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf [www.kenturope.com](http://www.kenturope.com) und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

### Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:  
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland  
Sitz der Gesellschaft: Duisburg  
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092  
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248  
KENT ist eingetragene Handelsmarke.  
Alle Rechte vorbehalten.